

Använd denna checklista när du förbereder dig inför praktikprovet.
För att få genomföra det praktiska provet ska du vara väl förtrogen med maskinen och de olika arbetsteknikerna så att du självständigt kan genomföra alla provmomenten.

BREDBANDSPUTS

1. RISKER OCH SKYDDSINSTRUKTIONER

1.1 BESKRIV DE STÖRSTA RISKERNA NÄR MAN ARBETAR MED BREDBANDSPUTS OCH HUR DU UNDVIKER ATT SKADA DIG

- Klämskador vid in- och utmatning. Ha inte fingrarna under arbetsstycket.
- Att fastna i matarmattan med hår, kläder eller lösa föremål.
 - Använd hårnät till långt hår.
 - Ha aldrig lösa och fladdrande kläder eller smycken.
 - Använd aldrig handskar.
- Hörselskada. Använd hörselskydd.

1.2 VILKEN PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING SKA DU ANVÄNDA? FINNS DET NÅGOT I DIN KLÄDSEL MM SOM KAN UTGÖRA EN SÄKERHETSRIK?

- Använd personlig skyddsutrustning i form av hörselskydd och skyddsskor. Skyddsglasögon rekommenderas. Skyddsutrustningen ska vara i god kondition.
- Var uppmärksam på löst hängande hår, kläder, smycken eller liknande som kan utgöra en säkerhetsrisk. Arbetskläder rekommenderas.

1.3 SKYDDSINSTRUKTIONER

- Kontrollera att det finns skydds- och hanteringsinstruktioner för maskinen.
 - Läs igenom instruktionerna (de ska minst innehålla information om vilken skyddsutrustning som ska användas).

2. DAGLIG ÖVERSYN

Om du upptäcker en brist på maskinen vid den dagliga översynen ska du göra en felanmälan. Du får inte utföra något arbete i maskinen innan bristen har åtgärdats.

2.1 GENOMFÖR DAGLIG TILLSYN AV MASKINEN ENLIGT SKÖTSELINSTRUKTIONERNA FRÅN MASKINLEVERANTÖREN

Kontrollera bland annat att:

- Det finns avskärmningsskydd som förhindrar kontakt med maskinens rörliga delar (in-/utmatning, slipband, drivanordningar mm).
- Maskinen stannar omedelbart om du passerar en skyddsanordning:
 - om du kommer åt skyddet på inmatningssidan
 - om du öppnar en inspektionslucka.
- Maskinen har en säkerhetsbrytare.
- Bromsanordningen stoppar slipbanden inom 10 sek från det att stoppknappen tryckts in.
- Nödstoppet fungerar. Kontrollera genom att starta maskinen och trycka in nödstoppet.
 - Kontrollera att maskinen stannar direkt.
 - Kontrollera att maskinen inte kan återstartas innan nödstoppet har återställts.
 - Återställ nödstoppet.
- Böjliga slangar till maskinens utsug är hela.
- Maskinen är ren och fri från material och det är städad. Rengör och städa vid behov. Damm och spån ska helst dammsugas bort, annars försiktigt sopas bort så att dammet inte sprids i onödan.

3. PUTSA

Uppgiften är att putsa skivmaterial eller limfog till en given tjocklek, med en total avverkning av 0,4 mm på vardera sidan. Materialet bör vara minst 600 x 400 mm. Måttnoggrannheten är $\pm 0,2$ mm. Du kan också komma överens med testledaren om andra dimensioner.

3.1 STÄLL IN MASKINEN FÖR ARBETSUPPGIFTEN

- Välj slipband för bearbetningen och kontrollera att det är i gott skick.
- Montera slipbandet.
- Se till att tryckluft är påkopplad och slå på strömbrytaren för manöverkraft.
- Mät arbetsstycket med skjutmått eller motsvarande. Om maskinen är utrustad med ett inbyggt mätdon ska detta användas.
- Ställ in bordet för avverkning av maximalt tillåtet mått för maskinen, med hjälp av inställningsskalan på manöverpanelen.
 - Ställ in måttet genom att höja bordet mot putsvalsarna.
 - Ta hänsyn till bredden på arbetsstycket så att maskinen inte överbelastas.
- Ställ in matningshastigheten.
- Starta putsaggregaten och renblåsningen av slipbandet och ställ in slipskon för finputsning.
- Kontrollera att maskinens utsug fungerar. Öppna spjäll manuellt eller kontrollera att automatspjäll öppnas när maskinen startar.

3.2 SÄKER HANTERING

- Kontrollera att materialet är fritt från främmande föremål, till exempel grus och spik.
- Kontrollera att mätverktyg och annan hjälputrustning ligger på sina avsedda platser.
- Använd din personliga skyddsutrustning.
- Hantera maskinens utrustning på ett säkert sätt och använd lämpliga hjälpmedel som maskinen är utrustad med.
- Arbeta ergonomiskt riktigt.
 - Stå stadigt med god balans.
 - Håll ryggen rak. En böjd, sned eller vriden rygg leder till belastningsskador.

3.3 GENOMFÖR BEARBETNING AV ARBETSSTYCKET

- Starta matarmattan och mata in arbetsstycket.
 - Var uppmärksam på onormala ljud som kan tyda på skador på slipbandet.
- Gå över till utmatningssidan och ta emot arbetsstycket.
 - Inspektera ytan och kontrollera att det inte finns onormala repor eller spår i den
- Ställ in ett nytt bearbetningsmått och mata in arbetsstycket på nytt och upprepa tills arbetsstycket har rätt mått.
- Stanna maskinen och slå ifrån manöverkraften.

3.4 KONTROLL AV RESULTATET

- Vid praktikprovet kontrollerar din testledare måttriktigheten på det bearbetade arbetsstycket. Måttnoggrannheten är $\pm 0,2$ mm.

4. ÅTERSTÄLLA MASKINEN

4.1 STÄLL I ORDNING MASKINEN EFTER KÖRNING

- Återställ maskinen i ett sådant skick att den är redo att användas av en annan operatör.
- Om du har bytt slipband särskilt för din bearbetning, ska du byta tillbaka till standard.
- Om ett slipband har blivit skadat eller utslitet bör du byta ut det.

4.2 GÖR RENT

- Säkerställ att mätverktyg och annan hjälputrustning ligger på sina avsedda platser.
- Rengör maskinen och golvet runt maskinen. Damm och spån ska helst dammsugas bort, annars försiktigt sopas bort så att dammet inte sprids i onödan.