

För att få genomföra praktikprovet ska du vara **väl förtrogen** med maskinen och de olika arbetsteknikerna så att du självständigt kan genomföra alla provmomenten.

BORDSFRÄS, TAPPFRÄSA

1. RISKER OCH SKYDDSINSTRUKTIONER

I detta provmoment förväntas du kunna följande:

- Beskriva de största riskerna vid arbete med tappfräsning och hur du undviker att skada dig.
- Kontrollera personlig skyddsutrustning och klädsel.
- Kontrollera skyddsinstruktioner för maskinen.

2. DAGLIG ÖVERSYN

Genomför daglig översyn av maskinen enligt skötselinstruktionerna från maskinens leverantör. Du ska bland annat kontrollera maskinens avskärmningsskydd och stoppfunktioner samt att maskinen är rengjord. Rengör och städa om det behövs.

Om du upptäcker en brist på maskinen vid den dagliga översynen ska du göra en felanmälan. Du får inte utföra något arbete i maskinen innan bristen har åtgärdats.

3. TAPPFRÄSA

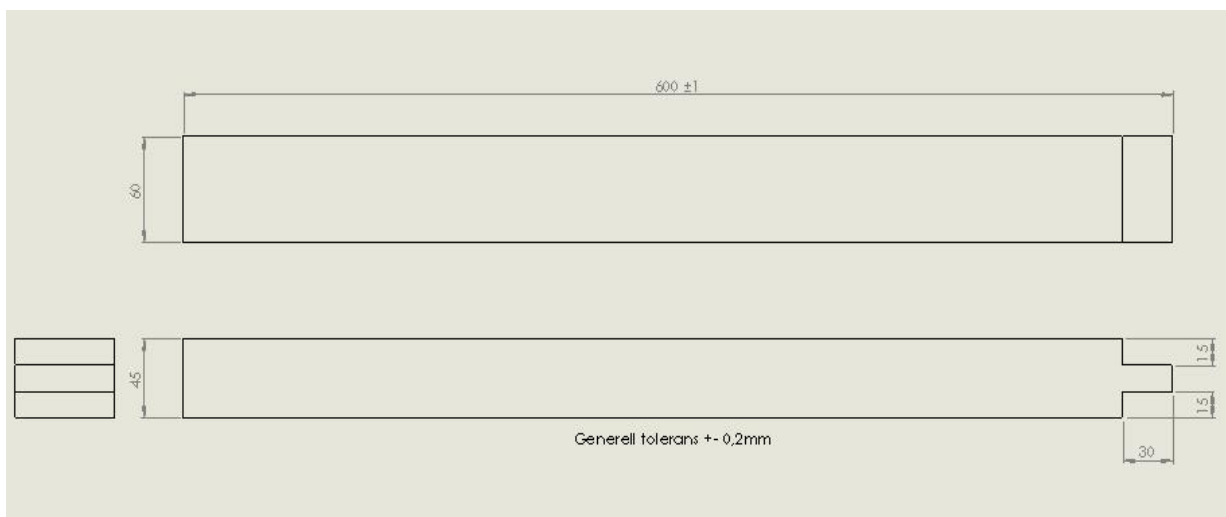
Du ska tappa (slitsa) enligt skissen nedan, i ett ämne så stort att du kan mata manuellt utan risk. Minsta tillåtna längd är 400 mm. Måttnoggrannheten är $\pm 0,2$ mm. Du kan också komma överens med din testledare om andra dimensioner.

I detta provmoment förväntas du kunna följande:

- Ställa in maskinen för arbetsuppgiften och kontrollera utsuget. I uppgiften ingår att du ska undersöka, hantera och montera ett verktyg.
- Använda din personliga skyddsutrustning.
- Kontrollera att materialet är fritt från främmande föremål, till exempel grus och spik.
- Arbeta säkert och ergonomiskt riktigt.
- Provköra och provmäta.
- Genomföra tappfräsning.

4. ÅTERSTÄLLA MASKINEN

Ställ i ordning maskinen efter körning samt rengör och städa efter dig.



Skiss till praktikprov bordsfräs, tappfräsning